

同步带轮 AT5 · AT10型

-A形-

Order 订购示例 型式 (1)Type · (2)齿数 · (3)皮带公称宽度 - (4)带轮形状 - (5)轴孔规格 (H/P/N (NK) /M/Y)

RD-SDEA30-AT5150 - A - NK10

型式					材质	表面处理		附件
AT5型		AT10型			带轮	法兰	表面处理	附件 固定螺丝
皮带宽度10mm	皮带宽度15mm	皮带宽度15mm	皮带宽度20mm	皮带宽度25mm				
A: 11.6 W: 16.5	A: 16.6 W: 21.5	A: 16.5 W: 22.5	A: 21.5 W: 27.5	A: 26.5 W: 32.5	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理	SCM435(四氧化三铁保护膜) SUS304
RD-SDEA□□-AT5100	RD-SDEA□□-AT5150	RD-SDEA□□-AT10200	RD-SDEA□□-AT10250	RD-SDEA□□-AT10250	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理	SCM435(四氧化三铁保护膜) SUS304

①法兰已铆接, 轴孔规格P · N附带固定螺丝 * 硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV~
②轴孔规格H、V、Y时, 不附带螺纹孔和固定螺丝。

■选择带轮形状

标准齿形: 25° 25°, P.D., O.D., 1.1 (2.35), 2.7(5.4)

齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(AT5 螺距: 5.0mm/AT10 螺距: 10.0mm)
①图上 () 内尺寸为AT10型。

④A形: 圆孔, 圆孔+螺纹孔, 新JIS键槽+螺纹孔, 台阶孔, 两端台阶孔

⑤H形: 圆孔
⑤P形: 圆孔+螺纹孔
⑤N形: 新JIS键槽+螺纹孔
⑤V形: 台阶孔
⑤Y形: 两端台阶孔

同步带轮 AT5 · AT10型

-B形-

Order 订购示例 型式 (1)Type · (2)齿数 · (3)皮带公称宽度 - (4)带轮形状 - (5)轴孔规格 (H/P/N (NK) /M/F)

RD-SDEA50-AT5150 - B - F20-Z30-J20

型式					材质	表面处理		附件
AT5型		AT10型			带轮	法兰	表面处理	附件 固定螺丝
皮带宽度10mm	皮带宽度15mm	皮带宽度15mm	皮带宽度20mm	皮带宽度25mm				
A: 11.6 W: 16.5 L: 25.27 29	A: 16.6 W: 21.5 L: 30.32 34	A: 16.5 W: 22.5 L: 30.40	A: 21.5 W: 27.5 L: 43.45	A: 26.5 W: 32.5 L: 48.50	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理	SCM435(四氧化三铁保护膜) SUS304
RD-SDEA□□-AT5100	RD-SDEA□□-AT5150	RD-SDEA□□-AT10150	RD-SDEA□□-AT10200	RD-SDEA□□-AT10250	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理	SCM435(四氧化三铁保护膜) SUS304

①法兰已铆接, 轴孔规格P · N附带固定螺丝 * 硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV~
②轴孔规格H、V、F时, 不附带螺纹孔和固定螺丝。
③L尺寸因齿数而异, 请从规格表中确认。

■选择带轮形状

标准齿形: 25° 25°, P.D., O.D., 1.1 (2.35), 2.7(5.4)

齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(AT5 螺距: 5.0mm/AT10 螺距: 10.0mm)
①图上 () 内尺寸为AT10型。
*1 AT5型 ℓ=4(齿数15·16), ℓ=5(齿数18~28), ℓ=6(齿数30~60)

④B形: 圆孔, 圆孔+螺纹孔, 新JIS键槽+螺纹孔, 台阶孔, 台阶孔(轮毂侧沉孔)

■AT5型

Type	齿数	种类·公称宽度	带轮形状	轴孔规格(指定单位1mm)						P.D.	O.D.	D	F	E	ℓ						
				H	P	N	V	Z	J	Y	Q	R	S	T							
RD-SDEA RD-SDEK	15	A *A: 11.6 *W: 16.5	A	5~10	5~10	8~10	5~8	7~10		5~8	7~10				23.87	22.65	13	28	18	4	
	16			6~12	6~12	8~12	6~10	8~12				6~10	8~12			25.46	24.2	16	32	20	
	18			6~14	6~12	8~12	6~12	8~14				6~12	8~14			28.65	27.4	16	33	22	
	20			6~16	6~16	8~16	6~14	8~16				6~14	8~16			31.83	30.6	20	36	24	
	22			7~19	7~18	8~18	7~17	9~19				7~17	9~19			35.01	33.85	20	40	27	
	24			7~22	7~20	8~20	7~20	9~23				7~20	9~22			38.2	37	25	45	30	
	25			7~22	7~20	8~20	7~20	9~23				7~20	9~22			39.79	38.6	25	45	30	
	26			8~27	8~24	8~24	8~25	10~27				8~25	10~27			41.38	40.2	30	48	35	
	28			8~27	8~24	8~24	8~25	10~27				8~25	10~27			44.56	43.35	30	48	35	
	30			10~28	10~26	10~26	10~26	12~28				10~26	12~30			47.75	46.55	35	55	40	

④H · P · V时可选择6.35(范围内) ⑤N指定为9时无法加工 ⑥NK10在范围内时可选择

■键槽尺寸表

规格	轴孔公差	b	js9	t	公差
N 8	+0.015	3	±0.0125	1.4	+0.1
N 10	0	4	±0.0150	1.8	0
N 11~12	+0.018	4	±0.0150	2.3	0
N 13~17	0	6	±0.0150	2.8	0
N 18	0	6	±0.0180	2.8	+0.2
N 19~22	+0.021	6	±0.0150	2.8	0
N 23~30	0	8	±0.0180	3.3	+0.2
N 31~38	+0.025	10	±0.0215	3.8	0
N 39~44	0	14	±0.0215	3.8	0

■螺纹孔尺寸表 (轴孔规格: P · N)

轴孔内径	M (粗牙螺紋)	附件 固定螺絲
5	M3	M3×3
6~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~65	M10	M10×8

■AT5型

Type	齿数	种类·公称宽度	带轮形状	轴孔规格(指定单位1mm)						P.D.	O.D.	D	F	E	ℓ
				H	P	N	V · F	Z · F	J						
RD-SDEA RD-SDEK	15	A *A: 11.6 *W: 16.5	B	5~10	5~8	-	5~7	7~9		23.87	22.65	13	28	18	4
	16			6~12	6~10	8	6~10	8~12		25.46	24.2	16	32	20	
	18			6~12	6~11	8 · 10	6~10	8~12		28.65	27.4	16	33	22	
	20			6~16	6~12	8 · 10	6~14	8~16		31.83	30.6	20	36	24	
	22			7~19	7~16	8~12	7~14	9~16		35.01	33.85	20	40	27	
	24			7~22	7~17	8~13	7~19	9~21		38.2	37	25	45	30	
	25			7~22	7~18	8~15	7~19	9~21		39.79	38.6	25	45	30	
	26			8~27	8~21	8~17	8~25	10~27		41.38	40.2	30	48	35	
	28			8~27	8~22	8~18	8~25	10~27		44.56	43.35	30	48	35	
	30			10~28	10~23	10~18	10~26	10~28		47.75	46.55	35	55	40	

④H · P · V时可选择6.35(范围内) ⑤N指定为9时无法加工 ⑥NK10在范围内时可选择

■键槽尺寸表

规格	轴孔公差	b	js9	t	公差
N 8	+0.015	3	±0.0125	1.4	+0.1
N 10	0	4	±0.0150	1.8	0
N 11~12	+0.018	4	±0.0150	2.3	0
N 13~17	0	6	±0.0150	2.8	0
N 18	0	6	±0.0180	2.8	+0.2
N 19~22	+0.021	6	±0.0150	2.8	0
N 23~30	0	8	±0.0180	3.3	+0.2
N 31~38	+0.025	10	±0.0215	3.8	0
N 39~44	0	12	±0.0215	3.8	0

■AT10型

Type	齿数	种类·公称宽度	带轮形状	轴孔规格(指定单位1mm)						P.D.	O.D.	D	F	E	ℓ
				H	P	N	V · F	Z · F	J						
RD-SDEA RD-SDEK	14	A *A: 16.5 *W: 22.5	A	10~27	10~26	10~26	10~26	12~27		44.56	42.7	34	52	36	
	15			10~28	10~26	10~26	12~28		47.75	45.9	35	58	40		
	16			12~32	12~30	12~30	12~30	14~32		50.93	49.05	35	61	45	
	18			12~37	12~30	12~30	12~35	14~37		57.3	55.45	35	61	45	
	20			12~42	12~40	12~40	12~40	14~42		63.66	61.8	40	67	50	
	22			12~52	12~48	12~48	12~50	14~52		70.03	68.15	40	67	50	
	25			12~59	12~50	12~50	12~57	14~59		76.39	74.55	50	87	67	
	26			12~59	12~50	12~50	12~57	14~59		79.58	77.7	50	87	67	
	28			12~67	12~57	12~60	12~65	14~67		89.13	87.25	60	95	75	
	30			12~76	12~65	12~60	12~74	14~76		95.49	93.65	60	104	84	

④NK10在范围内时可选择

■螺纹孔尺寸表 (轴孔规格: P · N)

轴孔内径	M (粗牙螺紋)	附件 固定螺絲
5	M3	M3×3
6~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~65	M10	M10×8

指定加工 型式 (1)Type · (2)齿数 · (3)皮带公称宽度 - (4)带轮形状 - (5)轴孔规格 - (追加加工)

RD-SDEA18-AT5100 - A - P10 - NFC

Alterations 变更止动螺丝角度 不铆接法兰 仅铆接单侧法兰 法兰切割

Code KC120 NFC RFC · LFC FC

Spec.

Alterations 变更螺纹孔尺寸 侧面螺纹孔 侧面通孔

Code TPC QSC · QFC · QTC KSC · KFC · KTC

Spec.

交貨期 报价确定

指定加工 型式 (1)Type · (2)齿数 · (3)皮带公称宽度 - (4)带轮形状 - (5)轴孔规格 - (追加加工)

RD-SDEA50-AT5150 - B - F20-Z30-J20 NFC

Alterations 变更止动螺丝角度 不铆接法兰 仅铆接单侧法兰 法兰切割

Code KC120 NFC RFC · LFC FC

Spec.

Alterations 变更螺纹孔尺寸 侧面螺纹孔 侧面通孔

Code TPC QSC · QFC · QTC KSC · KFC · KTC

Spec.

交貨期 报价确定